

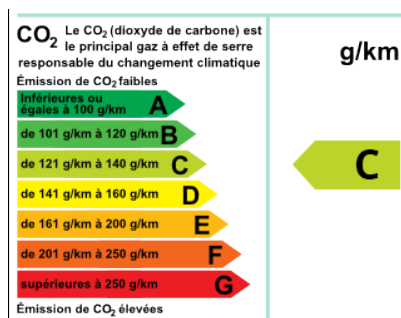
Peugeot 2008 (2) 1.2 PT 100 S&S ACTIVE



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Ref: **3831152**
- Puissance fiscale : **5**
- Couleur : **Autre**
- Garantie : **Spoticar Premium 12**
- Energie : **Essence**
- Kilométrage : **66000 kms (garanti)**
- 1ère MEC : **05/08/2020**
- Boîte de vitesse : **Manuelle**

CONSOMMATION DU VÉHICULE : 124 g/km



VOTRE CONTACT

Mail : commerce@catherin-peugeot.com

Tel : **03 85 30 02 86**

EQUIPEMENTS

- Volant cuir, réglable en hauteur, réglable en profondeur, multi-fonctions
- Affichage multi-fonctions: 3,5 pouces, panneau instruments 1, 8,9 cm, affichage multi-fonctions: 7,0 pouces, écran(s) tactile(s), tableau de bord 1, 17,8 cm
- Airbags rideaux latéraux AV & AR
- Indicateur de sous-gonflage des pneus
- Antipatinage
- Assistance au freinage d'urgence
- Réservoir principal 44 litres
- Sièges AR : banquette fractionnée, 3 places, assise fixe, rabattables : 2/3-1/3, plancher plat
- Synthèse/reconnaissance vocale
- Système anti collision
- Température extérieure
- 6 airbags
- Climatisation
- Condamnation centralisée à distance, incluant les lève-vitres
- Contrôle des phares: allumage automatique, réglage en hauteur manuel
- Détection panneaux signalisation
- ESP
- Essuie-glaces à capteur de pluie
- Feux à LED
- Limiteur de vitesse
- Préparation Isofix
- Prise(s) 12V : AV et AR
- Rangement réfrigéré: boîte à gants
- Récupération d'énergie au freinage moteur
- Régulateur de vitesse
- Capacité du coffre(l) : sièges en place, sous tablette : 405, sièges rabattus, au pavillon : 1 467,
- Capteurs de distance au stationnement : AR, radar
- Phares ellipsoïdaux, feux de croisement : LED, feux de route : LED
- Apple CarPlay Android Auto et MirrorLink
- Bluetooth musique en streaming
- Rétroviseurs extérieurs : côté conducteur, côté passager, électriques, chauffants, rappels de clignotants intégrés